

UTILEV®

¿ BUSCA UN
EQUIPO RENTABLE?



 **TATTERSALL**
Maquinarias





TENEMOS LA SOLUCION!!

En el dinámico mundo actual, hay un afán constante por lograr un transporte eficiente a bajo costo y oportunamente, a fin de satisfacer las necesidades de la industria y los consumidores.

Con el fin de responder estas demandas **UTILEV** brindan soluciones para movimiento de materiales eficientes en función de los costos para aplicaciones en diversas industrias,.

UTILEV ofrece un enfoque directo y sencillo para la manipulación de materiales. La gama de productos fue diseñada para ser fácil de operar y mantener, y cuenta con el respaldo de una garantía estándar y una completa disponibilidad de piezas.



PORQUE ELEGIR UTILEV?

- 1 Simple de usar**
El compartimento del operador tiene un diseño ergonómico y una disposición similar a los automóviles, lo que significa que los operadores podrán trabajar con comodidad.
- 2 Fácil de mantener**
Gracias a la simplicidad de los componentes y las especificaciones, se puede realizar el mantenimiento incluso sin contar con computadoras personales, laptops o herramientas de diagnóstico.
- 3 Para todo presupuesto**
El uso de componentes robustos, de alta calidad y probados, la filtración eficiente y el excelente enfriamiento se traducen en una operación confiable y menor rotura y desgaste. Esto, unido a la rápida disponibilidad de piezas de repuesto económicas, contribuye a disminuir los costos y requerimientos de servicio y mantención.

UT15WE

UT15WE Capacidad de 3300 libras (3175,14 kg) a 24" (610 mm) centro de carga

Sistema eléctrico de 24 voltios
Cargador a bordo de 110 voltios
(2) Baterías de ciclo profundo 12V AGM, 65 hrs amp.
Neumático de tracción de poli de 7.7" (195 mm)
Rueda individual de carga de 2.9" X 3.7" (74 X 93 mm)
Opciones de horquillas Horquillas de 27" X 45" (685 X 1150 mm), o 20.5" X 45" (520 X 1150 mm)
Opciones para Soporte de respaldo para carga: Soporte de respaldo de la carga 48" (1220 mm) o 60" (1524 mm)
Garantía del fabricante de 12 meses/ 1000 horas

UT

Tecno elevac con

másti tracci MFH FFL de MFH (

Trans

Horqu 1150r

Neum ar Cla Direcc

opcion latera grupo Suspe Traba super super neum Ah ba





UT13-20PTE

Tecnología de 48V CA Motores de elevación de 2 x 4.6 kW y 8,6 kW,

mástiles de control de bomba y tracción Curtis : LF de 2 etapas de 3500-4000 mm (Clase II), MFH de 3 etapas 4000-6000 mm (Clase II)

Transporte: 1000 mm ,

Horquillas Clase II : 1070mm, 1150mm o 1220mm,

Neumáticos Superelásticos Estándar Clase II -Diseño : 18x7-8, Dirección: 15 x 4.5-8 Las

Opciones incluyen: Desplazamiento lateral Integral, válvula de 3 vías y grupo de mangueras, Asiento de Suspensión Completo, Luz de Trabajo Trasero , Protector superior rebajado, transmisión superelástica no marcado y neumáticos de dirección, 500-750 Ah baterías



UT25-30P

UT20-25P: Motores Yanmar 2.6L Diésel (32,8kW) o GCT 2.5L GPL (38,0kW).

UT30-35P: Motores Yanmar 3.3L Diésel (34.6 kW) o GCT 2.5L GPL (38,0kW)

Transmisión: Servotransmisión de 1 velocidad

Mástiles: 3 etapas FFL (Clase II-III)

Tableros: 1038mm (Clase II) o 1100mm (Clase III)

Horquillas: 1070 x 122 x 40mm (Clase II) o 1070 x 122 x 45mm (Clase III)

Ruedas motrices de neumáticos estándar: Ruedas directrices de neumáticos estándar 7,00-12-12PR o **28x9-15-12PR:** 6.00-9-10PR o 6.50-10-10PR

Las opciones incluyen las siguientes: Escape curvado hacia arriba, silenciador - GPL solamente con catalizador de 3 vías, admisión de aire con predepurador, depurador de aire doble, filtro de aceite hidráulico, desplazamiento lateral integral o desplazamiento lateral integral y posicionador de horquillas, grupos de válvulas y mangueras - 3 y 4 vías, cabina con/sin calefacción, asiento de suspensión total, luz de trabajo trasera, ruedas superelásticas, ruedas motrices dobles



UT70P

Motores: Motores Cummins 3.3L Diesel (74kW) o PSI 4.3L Doble Combustible (74kW)

Transmisión Transmisión automática de 2 velocidades, marcha adelante de 2 velocidades, reversa de 2 velocidades.

Mástiles: De elevación libre completa de 3 etapas

CARROS PORTAHORQUILLAS: 1900mm (Clase IV)

Horquillas: 1220x150x60 o 65mm (Clase IV), estándar. 1520mm disponible como una opción.

Llantas Neumáticas: Accionamiento Dual: 8.25-15-14PR: Accionamiento: 8.25-15-14PR

Las opciones incluyen: Salida de Escape Vertical, Toma de Aire con Pre-Cleaner, Desplazador Lateral Hang On, Grupos de válvulas y Mangueras - de 3 y 4 vías, Cabina del Operador, Asiento con Suspensión Completa, Sistema de Presencia del Operador, Luz Posterior de Trabajo, Llantas Sólidas Neumáticas Diesel, Doble Combustible 6000-7000kg a 600mm LC



UT100P

Tecnología de 48V CA Motores de elevación de 2 x 4.6 kW y 8,6 kW, con

mástiles de control de bomba y tracción Curtis : LF de 2 etapas MFH de 3500-4000 mm (Clase II), FFL de 3 etapas 4000-6000 mm MFH (Clase II)

Transporte: 1000 mm ,

Horquillas Clase II : 1070mm, 1150mm o 1220mm,

Neumáticos Superelásticos Estándar Clase II -Diseño : 18x7-8, Dirección: 15 x 4.5-8 Las

Opciones incluyen: Desplazamiento lateral Integral, válvula de 3 vías y grupo de mangueras, Asiento de Suspensión Completo, Luz de Trabajo Trasero , Protector superior rebajado, transmisión superelástica no marcado y neumáticos de dirección, 500-750 Ah baterías



UTILEV®

Fáciles de Usar

Fáciles de Mantener

Confiables

Alto Rendimiento

Seguras



Representado por:
Tattersall Maquinarias S.A.
También representante de grúas horquilla Hyster en Chile
www.tattersall-maquinarias.cl